



Separador Hidrocarbonetos

Descrição e característica:

Os Hidrocarbonetos são compostos poluentes que fazem parte da constituição dos óleos minerais tais como gasolina, gasóleo e fuelóleo ou óleos usados.

O Separador de Hidrocarbonetos constitui um equipamento de tratamento físico das águas oleosas contaminadas com hidrocarbonetos, através do qual, se obtém a separação dos óleos presentes em águas residuais oleosas, conseguindo atingir um valor de descarga de acordo com o exigido na legislação vigente, o Decreto de Lei 236/98 de 1 de agosto.

O Separador de Hidrocarbonetos Classe I, pré-fabricado em Polietileno de Alta Densidade foi concebido de acordo com a Norma Europeia EN-858, para receber a totalidade das águas oleosas.

O equipamento é constituído pelos seguintes elementos principais:

- Zona decantação - Zona Coalescência - Filtro Coalescente - Válvula obturadora

Principais características:

- Marcação CE EN858;
- Elevados níveis de tratamento;
- Pré-Decantação incorporada;
- Sistema de Obturação Automática de Segurança incorporada (sistema maciço anti - descalibração);
- Dispositivo de recolha de amostras incorporada;
- Tampa de Proteção aos componentes internos;
- Possibilidade de incorporar by-pass e sonda de alarme acústica e luminosa;
- Elevada capacidade de armazenamento de produtos separados;
- Elevada resistência mecânica e insensibilidade à corrosão;
- Facilidade de instalação e manutenção;
- Estanqueidade total;
- Sem consumo energético e de baixo custo.

Aplicação:

De acordo com a legislação vigente, os separadores de hidrocarbonetos devem ser instalados nos locais onde exista a produção de águas residuais oleosas, nomeadamente: Postos de abastecimento, zonas de armazenamento de combustível e hidrocarbonetos em geral, oficinas mecânicas, zonas de lavagem, armazéns de sucata, parques de estacionamento, aeroportos.

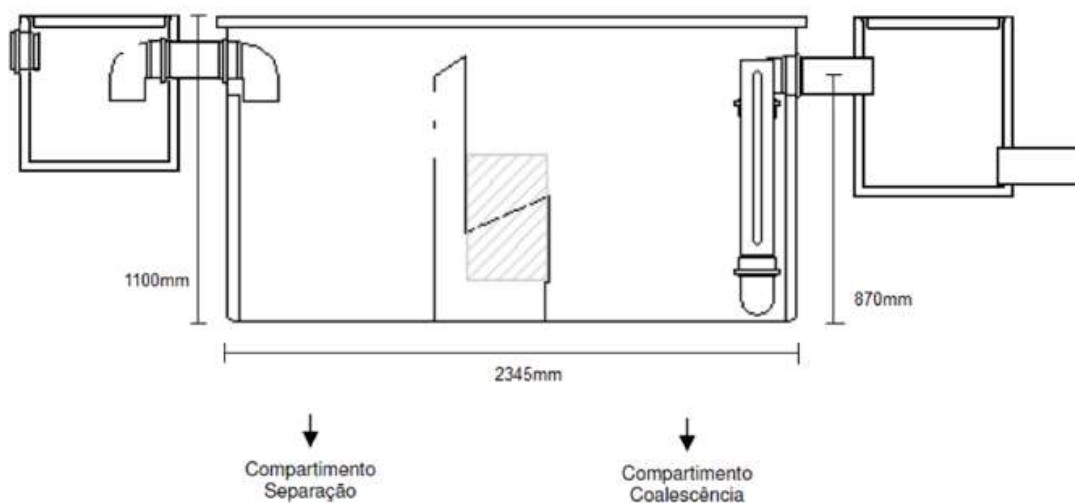
Manutenção:

As normas a respeitar resumem-se à inspeção, com frequência mínima trimestral, dos seguintes itens:

- Espessura da camada de óleos
- Lamas acumuladas no fundo
- Filtros coalescentes oleólics
- Válvula obturadora automática
- Dispositivo de alarme

ESQUEMAIH003

Separador Hidrocarbonetos 3,0 l/s



Caudal Tratamento 1,5 e 100 L/s

Separadores Classe I, com filtro coalescente e válvula obturadora.

Ref.	Caudal (L/seg.)	Volume (L)	Largura (mm)	Compr. (mm)	Altura (mm)	Tampa (mm)	Tubagem (mm)
IH001	1,5	900	750	1580	1100	Retangular Abertura total	DN125
IH003	3	1400	750	2350	1100		DN125