

Serrote com arco invlinável

S 275NV com velocidade continuamente variável



Argumentos que convencem em qualidade, desempenho e preço

- ▶ Operação de baixo ruído
- ▶ Design robusto em fundição
- ▶ Excelente precisão de corte graças a ação sem vibrações
- ▶ Descida do arco de serra através de um cilindro hidráulico continuamente ajustável com válvula de borboleta
- ▶ Microinterruptor para paragem de limite automático
- ▶ Sistema de refrigeração
- ▶ Equipado com fita de serra bi-metálica de alta qualidade
- ▶ Batente ajustável para trabalhos em série
- ▶ Bancada robusta
- ▶ Guia de fita de serra com rolamentos
- ▶ Escala de fácil leitura para ajuste de ângulo
- ▶ Proteção contra sobrecarga

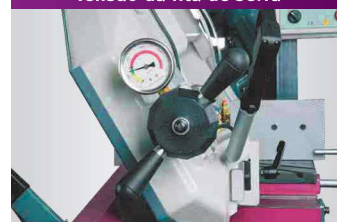
S 275N

- ▶ Disjuntor de proteção do motor
- ▶ Duas velocidades selecionáveis

S 275NV

- ▶ Velocidade continuamente ajustável de 20 a 90 m/min.
- ▶ Possível alteração de velocidade durante operação

Tensão da fita de serra



- ▶ Ajuste fácil e preciso da tensão da fita de serra por manômetro de pressão

Prensa de aperto rápido



- ▶ Ajuste através de volante
- ▶ Peça é fixada usando uma alavanca de aperto rápido



Fig.: S 275N

Composição

- ▶ Batente
- ▶ Fita de serra bi-metal
- ▶ Bancada
- ▶ Bomba de refrigeração

Áreas de corte

0°	Ø 225 mm	170 mm	150 x 245 mm
45°	Ø 145 mm	145 mm	145 x 180 mm
60°	Ø 90 mm	90 mm	90 x 120 mm

A área de corte foi determinada para alumínio. Pode variar utilizando materiais diferentes e pode ser menor (sem capacidade de corte).

Modelo	S 275N	S 275NV
Art. no.	3300260	3300265
Ligação elétrica	400 V/3 Ph ~50 Hz	230 V/1 Ph ~50 Hz
Motor	1.1 kW	1.5 kW
Motor bomba de refrigeração	90 W	
Subida do arco da serra	manual	
Avanço	continuamente variável	
Velocidade da fita	45 / 90 m/min	20 - 90 m/min
Dimensões da fita de serra	2 480 x 27 x 0.9 mm	
Ângulo de corte	0° a 60°	
Comprimento	1 400 mm	
Largura com/sem batente	685 / 985 mm	
Altura limite inferior/superior	1 235 / 1 700 mm	
Peso	185 kg	

AQUACUT C1

3530030

- ▶ Para refrigeração do corte, 10 litros

Fitas de serra HSS bi-metal M 42

Dentes por polegada	Ângulo de dente	Art. no.
5 - 8 tpi	0°	3357511
5 - 8 tpi	6°	3357512
6 - 10 tpi	0°	3357524
10 - 14 tpi	6°	3357510
10 - 14 tpi	0°	3357525

Conj. fitas de serra HSS bi-metal M 42

1 fita de serra 6- 10 tpi; 0°	3357504
1 fita de serra 5- 8 tpi; 0°	
1 fita de serra 5- 8 tpi; 6°	

Informação sobre fitas de serra ver pág. 262